

QUICK SEALFIX

Lepicí a těsnicí MS-Polymer



CHARAKTERISTIKA:

QUICK SEALFIX je jednosložkové lepidlo na bázi MS-Polymeru pro lepení elastických konstrukčních spojů, které vyžadují vysokou lepicí sílu. Produkt je použitelný pro mnoho účelů, neobsahuje rozpouštědla, izokyanáty, ani PVC. Vyznačuje se vysokou pevností ještě v nezaschlém stavu, rychlým nástupem lepicí síly, minimální ztrátou svého objemu při vytvrzování, velmi dobrou odolností proti stárnutí i povětrnostním vlivům. Je přelakovatelný (i mokré na mokré), kompatibilní s většinou lakovacích systémů (práškové i klasické lakování). Má velmi dobrou přilnavost k různým podkladům i bez použití základního nátěru. Je neutrální a bez zápachu. Vyznačuje se nízkou elektrickou vodivostí, avšak před vytvrzením lze přes něj bodově svařovat.

APLIKACE:

- lepení oceli, kovu, hliníku, dřeva, laminátu, korku, plastu, betonu, kamene, sádky, keramiky apod. a veškeré lepení v průmyslových odvětvích
- pružné lepení a těsnění dílů a konstrukcí u osobních aut, autobusů, karavanů, vlaků, kamionů a lodí
- lepení a těsnění švů a spojů u výroby a oprav karoserií, stavby vozů, modulárních stavebních konstrukcí a nástaveb vozidel
- elastické lepení kovu, různých ústrojí, ventilačních a klimatizačních jednotek apod.
- lepení dílů a součástí vyžadujících okamžitou vysokou mechanickou pevnost
- jako náhrada silikonových tmelů, pokud existuje nebezpečí silikonové kontaminace a povrch má být později lakován či natírán

NÁVOD NA POUŽITÍ:

QUICK SEALFIX lze aplikovat ruční, vzduchovou nebo AKU pistolí v rozmezí teplot od +5 °C až do +40 °C.

1. Pro dobrou přilnavost je nezbytné, aby byl povrch čistý, suchý a odmaštěný.
2. Při použití **QUICK SEALFIX** jako těsnění musí být povrch uhlazen v průběhu 8 minut od aplikace (při T = 20 °C a relativní vlhkosti vzduchu = 50%).
3. Po použití **QUICK SEALFIX** jako lepidlo musí být lepené díly vzájemně spojeny do 8 minut od aplikace (při T = 20 °C a relativní vlhkosti vzduchu = 50%).
4. Přelakování **QUICK SEALFIX** "mokrě na mokrě" musí být provedeno max. do 4 hodin od aplikace.
5. Má-li se lakování realizovat až po vytvrzení, musí být povrch znovu ošetřen vhodným odmašťovačem.

ZVLÁŠTNÍ POZNÁMKY:

Podpora přilnavosti (adheze):

Na mnoha problémových materiálech lze získat dobrou přilnavost pomocí adhezivního zesilovače. Pokud má být vytvrzený výrobek vystaven velkým změnám vlhkosti nebo teploty, nebo v případě problémových vazebných ploch doporučujeme předběžnou úpravu neporézních a adhezivních povrchů produktem **AfinTM MS Prep** a pro úpravu porézních povrchů produktem **AfinTM MS Pro**. Znečištěné nástroje a zbytky nevytvrděného lepidla lze vyčistit pomocí suchého hadříku nebo kusu látky (obě bez chlupu). Pokud je znečištěná plocha větší, použijte její vyčištění produkt **AfinTM Acryclean**.

SPECIFIKACE:

Barva: černá, šedá, bílá, transparentní

Báze: modifikovaný MS Polymer (MSP)

Způsob vytvrzování: vzdušná vlhkost

Hustota (při T = 20 °C a relativní vlhkosti vzduchu = 50%): 1,40 +/- 0,05 g/cm³

Doba zpracování: max. 8 minut

Tvrdość SHORE A (DIN 53505): cca. 50

Smršťovitost (DIN EN ISO 10563): ≤ 7%

Pevnost v tahu (DIN 53504 S2): cca. 3,4 N/mm²

Rychlost vytvrzování (při T = 20 °C a relativní vlhkosti vzduchu = 50%): cca. 3,5 mm za 24 hodin
cca. 4,5 mm za 48 hodin

Pevnost v tahu (DIN 53504 S2): cca. 3,4 N/mm²

Prodloužení do přetržení (DIN 53504 S2): cca. 200%

Síla při 100% prodloužení (DIN 53504 S2): cca. 2,2 N/mm²

Teplotní odolnost: -40 °C až +90 °C (krátkodobě až +200 °C pro práškové lakování)

Aplikační teplota: +5 °C až +40 °C

Chemická odolnost:

- **dobrá:** voda, alifatické rozpouštědla, oleje, tuky, zředěné anorganické kyseliny a zásady
- **přiměřená:** ester, keton a aromatické rozpouštědla
- **špatná:** koncentrované kyseliny a chlorované uhlovodíky
- **odolnost vůči povětrnostním vlivům:** velmi dobrá

SKLADOVÁNÍ:

Minimálně 12 měsíců od data výroby, pokud je skladován na suchém místě, při teplotě +10 °C až +25 °C, v původním a neporušeném obalu.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST:

Vezměte, prosím, na vědomí údaje o bezpečnosti, které jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobce.

NÁZEV	SKLADOVÝ KÓD	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU	ČÍSLO CELNÍHO SAZEBNÍKU
QUICK SEALFIX CLEAR	CHQSC	290 ml	87508	3214 1010
QUICK SEALFIX BLACK	CHQSB	290 ml	87503	3214 1010
QUICK SEALFIX GREY	CHQSG	290 ml	87502	3214 1010
QUICK SEALFIX WHITE	CHQSW	290 ml	87501	3214 1010

PROHLÁŠENÍ: uvedené informace jsou založeny na objektivním testování, zkušenosti a výzkumu naší firmy, jsou však všeobecné a neobsahují záruky. Vzhledem k řadě faktorů ovlivňujících tyto údaje mohou mít jen nezávazný charakter. Každý uživatel je povinen se přesvědčit v jednotlivých případech o vhodnosti použití vlastními zkouškami a testy, vyzkoušením produktu na nenápadných místech nebo výrobou vzorku. Vyhrazujeme si veškerá práva činit změny v zájmu zlepšení nebo dalšího vývoje výrobku.

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ A PRŮMYSLOVÉ POUŽITÍ!



CHEMISTRY PRO
masters of chemistry

CHEMISTRY PRO s.r.o.

OFFICE: STUPKOVA 18 // 779 00 OLOMOUC, CZ

TELEFON: +420 585 242 873 // MOBIL: +420 720 970 934

E-MAIL: INFO@CHEMISTRYPRO.EU // WWW.CHEMISTRYPRO.EU